











□Include

MicroPatent® PatSearch Fulltext: Record 1 of 1

Reference: YK

Search scope: US Granted US Applications EP-A EP-B JP (bibliographic data only)

Years: 1971-2006

Patent/Publication No.: ((JP11149254))

Order/Download

Family Lookup

Legal Status

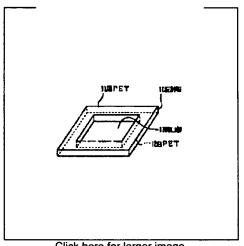
Go to first matching text

JP11149254 A REFLECTING MEMBER, AND LIQUID CRYSTAL DISPLAY **CONTAINING IT SEIKO EPSON CORP**

Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a reflecting member for guiding efficiently light from a light source within an effective display area formed in a liquid crystal panel.

SOLUTION: This is a reflecting member 10 which is a member



Click here for larger image.

for guiding light from a light source to an effective display area, and in an upper side of which an opening 13 is provided to guide the light from the light source within the effective area when a crystal panel with the effective display area formed by parting is arranged. Black PET(polyethylene terephthalate) 11 and white PET 12 are fitted to its upper face and its lower face.

COPYRIGHT: (C)1999, JPO& Japio

inventor(s):

MIZUTANI MASUTAKA

Application No. JP1997317537A Filed 19971118 Published 19990602

Original IPC(1-7): G09F000900

F21V000800 G02B000600 G02F00011333 G02F00011335 G02F00011335

Current IPC-R:

invention

additional

Advanced	F21V000800 20051206 G02B000600 20051206 G02F00011333 20051206 G02F00011335 20051206 G02F000113357 20051206 G09F000900 20051206	
Core	invention F21V000800 20051206 G02B000600 20051206 G02F000113 20051206 G09F000900 20051206	additional

Priority:

JP1997317537A 19971118

Patents Citing This One:

- → WO0140708 A3 20010816 3M INNOVATIVE PROPERTIES COMPANY LIGHT GUIDE SYSTEM WITH REFLECTIVE OPTICAL MASK
- → US6731367 B1 20040504 Seiko Epson Corporation
 Electro-optical panel, electro-optical panel module, and projection display device
- → US6867832 B2 20050315 NEC LCD Technologies, Ltd.
 Reflector formed with highly reliable conductive pattern, process for fabricating reflector and liquid crystal display unit using the same
- → US7068343 B2 20060627 Seiko Epson Corporation
 Electro-optical panel, electro-optical panel module, and projection display device

Go to Claims



For further information, please contact: Technical Support | Billing | Sales | General Information

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-149254

(43)公開日 平成11年(1999)6月2日

(51) Int.Cl. ⁶		識別記号		FI				
G09F	9/00	3 3 6		G 0 9	F 9/0	0	336F	
F 2 1 V	8/00	601		F 2 1	V 8/0)	601F	
G 0 2 B	6/00	3 3 1		G 0 2	B 6/0)	3 3 1	
G 0 2 F	1/1333			G 0 2	F 1/1	333		
	1/1335	520			1/13	335	520	
			審查請求	未請求	請求項の	X8 OL	(全 5 頁)	最終頁に続く

(21)出願番号

特顧平9-317537

(22)出顧日

平成9年(1997)11月18日

(71)出願人 000002369

セイコーエプソン株式会社

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

(72)発明者 水谷 倍費

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ

ーエプソン株式会社内

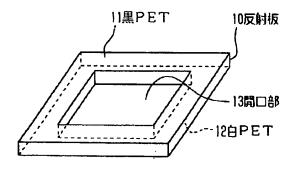
(74)代理人 弁理士 鈴木 喜三郎 (外2名)

(54) 【発明の名称】 反射部材およびこれを含む液晶表示装置

(57)【要約】

【無題】光源からの光を液晶パネルに形成された有効表示領域内に効率良く導く反射部材を提供すること。

【解決手段】光源からの光を有効表示領域に導くための部材であって、その上方に、見切りによって有効表示領域が形成された液晶パネルが配置されるにあたって、光源からの光を有効表示領域内に導くように、開口部13が設けられている反射部材10である。また、その上面および下面の夫々には、黒PET11、白PET12が装着されている。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 光源からの光を有効表示領域に導くため の部材であって、

1

その上方に、見切りによって有効表示領域が形成された 液晶パネルが配置されるにあたって、前記光源からの光 を前記有効表示領域内のみに導くように、開口部が設け られていることを特徴とする反射部材。

【請求項2】 請求項1において、

前記反射部材の光源側の面は、少なくとも液晶パネル側 に配置される面が有する反射率以上の反射率を有してな 10 ることを特徴とする反射部材。

【請求項3】 請求項1において、

前記部材自体が白色樹脂で形成されていることを特徴と する反射部材。

【請求項4】 請求項1において、

前記部材は、黒色顔料を混入した樹脂に、白色顔料を塗 布して構成したことを特徴とする反射部材。

【請求項5】 請求項1において、

前記部材は、黒色顔料を混入した樹脂に、金属反射面を 形成して構成したことを特徴とする反射部材。

【請求項6】 請求項2において、

前記反射部材の光源側の面は、白色顔料を混入した樹脂 を装着して構成するとともに、

前記反射部材の液晶パネル側の面は、黒色顔料を混入し た樹脂を装着して構成することを特徴とする反射部材。

【請求項7】 請求項3、4および5のいずれかにおい て、

前記樹脂は、PET(ポリエチレンテレフタレート)で あることを特徴とする反射部材。

【請求項8】 請求項1、2、3、4、5、6及び7の 30 いずれか1項に記載の反射部材と、

該反射部材の上方に配置され、見切りによって有効表示 領域が形成された液晶パネルと、

前記反射部材を介して前記液晶パネルに光を照射する光 源と、を含んで構成される液晶表示装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、光源からの光を液 晶パネルに形成された有効表示領域内に導く反射部材お よびこれを用いた液晶表示装置に関する。

【従来の技術】液晶パネルは、例えば、1対の基板と、 シール材によって両基板の間に封入される液晶と、両基 板の外面に装着された偏光板とを有して構成される。こ の液晶パネルにおいては、通常、「見切り」と称される 遮光部材を、基板となる例えばガラスにパターニングし て、液晶表示装置の有効表示領域を形成している。この 液晶表示装置は、通常、1対の基板である上・下のガラ スを貼り合わせて製造する。

【0003】図4はこの様子を示す模式的な説明図であ 50

って、この例では、理解の容易化のために、特に下側の 基板である下ガラス側のみを図示している。

【0004】図4に示すように、1対の基板の下側の基 板である下ガラス4の上面に長方形状のパターニングを 行って見切り6を設けて、この長方形状の見切り6の内 部を有効表示領域としている。そして、光源の光を液晶 パネルの下方から照射して有効表示領域内に光を照射す るようにしていた。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、このよ うな従来の液晶表示装置においては、有効表示領域外の 光も観測されてしまう「光もれ」が生じるという問題が あった。この光もれについて図5に示す液晶表示装置の 模式的断面図を参照して説明する。

【0006】図5に示す液晶表示装置は、図示しない光 源と液晶パネルとを筺体20に装着して構成されてい て、さらに、この液晶パネルは、液晶5をシール材7で 封止した1対の基板(上ガラス1、下ガラス4)と、下 ガラス4の下面に装着され、所定方向の偏光特性を有す 20 る下偏光板3と、上ガラス1の上面に装着され、所定方 向の偏光特性を有する上偏光板2とを有して構成されて いる。なお、下ガラス4の上面には有効表示領域を形成 するために見切り6が設けられている。

【0007】今、光源からの光を示す光線bは見切り6 によって遮られ、この光線bが液晶表示装置の操作者に よって観測されることはないが、光線 a は見切り6によ って遮られることなく、下偏光板3、下ガラス4、液晶 5、上ガラス1、上偏光板2を透過して液晶表示装置の 操作者によって観測されてしまう。この光もれの発生 は、操作者にとって極めて不快なものである。

【0008】この光もれを防止するために、見切りの幅 を大きくすることが考えられるが、見切りの幅は通常2 (mm)程度であり、見切りの幅をこれ以上大きくする と、有効表示領域が小さくなったり、液晶パネルの大き さもその分大きくなって表示装置の大型化を招き、ま た、製造コストが増加するといった問題もあった。

【0009】この問題を解決するための理想的な部材 は、バックライト側からの光を100(%)反射して、 パネル側からの光を反射させないようにした反射部材で あるが、このような理想的な反射部材は実現不可能であ り、これと同等の機能を有する反射部材の実現が望まれ ていた。

【0010】本発明は、このような従来の未解決の課題 を解決するためになされたもので、その目的は、光源か らの光を有効表示領域内にのみ効率よく導き、光もれを 防止する手段を提供する点にある。

【0.011】また、本発明の他の目的は、従来光もれと なっていた光を照明光として有効利用する手段を提供す る点にある。

[0012]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に、請求項1に係る発明によれば、光源からの光を有効 表示領域に導くための部材であって、その上方に、見切 りによって有効表示領域が形成された液晶パネルが配置 されるにあたって、前記光源からの光を前記有効表示領 域内のみに導くように、開口部が設けられている反射部 材が提供される。

【0013】これによれば、反射部材が光源からの光を 液晶パネルの有効表示領域内に導くので、光もれを防止 できる。

【0014】また、請求項2に係る発明は、請求項1に おいて、前記反射部材の光源側の面は、少なくとも液晶 パネル側に配置される面が有する反射率以上の反射率を 有してなることを特徴とする反射部材。

【0015】これによれば、光源側の反射面の反射率を パネル側と同等もしくはそれ以上に大きくして従来光も れとなっていた光を照明光として有効利用するととも に、液晶パネル側の反射面の反射率を小さくして外来光 の反射量を小さくし液晶パネルの表示品質の低下を防止 できる。

【0016】また、請求項3に係る発明は、請求項1に おいて、前記部材自体が白色樹脂で形成されていること を特徴とする反射部材である。これによれば、白色樹脂 自体で安価な反射部材を提供できる。

【0017】また、請求項4に係る発明は、請求項1に おいて、前記部材は、黒色顔料を混入した樹脂に、白色 顔料を塗布して構成したことを特徴とする。

【0018】また、請求項5に係る発明は、請求項1に おいて、前記部材は、黒色顔料を混入した樹脂に、金属 反射面を形成して構成したことを特徴とする。

【0019】これらにより、黒色樹脂に、白色顔料の途 布や金属反射面の形成を行って安価な反射部材を提供で きる。

【0020】さらに、請求項6に係る発明は、請求項2 において、前記反射部材の光源側の面は、白色顔料を混 入した樹脂を装着して構成するとともに、前記反射部材 の液晶パネル側の面は、黒色顔料を混入した樹脂を装着 して構成することを特徴とする。

【0021】これによれば、反射率の大きな面は白色の 樹脂を用いて構成するとともに、反射率の小さな面は黒 40 色の樹脂を用いて構成するので、所望の反射特性を有す る反射面を容易に製造することができる。

【0022】また、請求項7に係る発明によれば、請求 項3、4および5のいずれかにおいて、前記樹脂は、P ET (ポリエチレンテレフタレート) であることを特徴 とする。これによれば、前記樹脂をPETで製造できる ので安価に反射面を製造することができる。

【0023】さらにまた、請求項8に係る発明によれ ば、請求項1、2、3、4、5、6及び7のいずれか1 項に記載の反射部材と、該反射部材の上方に配置され、 見切りによって有効表示領域が形成された液晶パネル と、前記反射部材を介して前記液晶パネルに光を照射す る光源と、を含んで構成される液晶表示装置が提供され

【0024】これによれば、反射部材が光源からの光を 液晶パネルの有効表示領域内に導くので、光もれを防止 できるとともに、従来光もれとなっていた光を照明光と して利用した液晶表示装置が実現できる。

[0025]

10 【発明の実施の形態】以下、本発明の実施形態を図面を 参照しつつ説明する。

【0026】図1は、本発明の実施形態にかかる反射部 材10の外観図である。この実施の形態は、樹脂の装着 例として、上面に黒PET、下面に白PETを装着した もので、これは実施形態の一例にすぎない。

【0027】この反射部材10は、外観、直方体形状を 呈し、中央部に平面視四角形の開口部13がバックライ ト(光源)の光を通過可能に設けられている。

【0028】また、反射部材10の上面(液晶パネル側 の面)には、反射率の小さな、黒色顔料を混入した PE T (ポリエチレンテレフタレート) 樹脂である黒PET 11が装着されるとともに、反射部材10の下面(バッ クライト側の面)には、反射率の大きな、白色顔料を混 入したPET(ポリエチレンテレフタレート)樹脂であ る白PET12が装着されている。

【0029】この開口部13の大きさは、反射部材10 の上方に配置される液晶パネル(図示せず)に形成され た見切りの大きさに適合させて、例えば、開口部13を 平面視したときの四角形を構成する各辺が、各見切りの 幅に納まるように開口部13の大きさを設定すればよ

【0030】次に、図2の模式図を参照して本発明の実 施の形態にかかる作用について説明する。

【0031】バックライト30は、有効表示領域を形成 するための見切り6が設けられた液晶パネル40に光を 照射する構成になっていて、さらに、上面には黒PET 11、下面には白PET12が装着された反射部材10 が、液晶パネル40とバックライト30との間の所望の 位置に配置されているものとする。そして、反射部材1 0に形成された開口部13を平面視したときの四角形を 構成する各辺が、各見切り6の幅に納まるように開口部 13の大きさが設定されている。

【0032】今、バックライト30の上面に存在する点 Aから光(光線 c 0)が発せられたと想定すると、反射 部材10が存在しない場合には光線 c 1 (点線で図示) となって液晶表示装置の操作者に観測されてしまう光も れが発生してしまうことになる。

【0033】ところが、反射部材10が存在する場合に は、反射部材10の裏面に存在する点Bで反射されて光 50 線 c 2 となり、さらにパックライトの下面に存在する点

30

20

30

Cで拡散される。したがって、光もれが防止できるとともに拡散光は照明光として有効利用可能となる。しかも、白PET12が高反射率なため拡散光量が多くなって拡散光の照明光として利用が一層有効に行われ、また、外来光(光線d)が液晶表示装置内に入射したとしても、黒PET11が低反射率なため外来光の反射が行われず、外来光による表示品質の低下も防止可能になる。

【0034】さらには、白PETや黒PETを用いれば 安価で所望の反射特性を有する反射面を製造することが 10 可能になる。

【0035】また、図1には、樹脂の装着例として、上面に黒PET、下面に白PETを装着したものを示したが、両面白PET等の白色樹脂自体に開口部を設けたものや、この両面白PETの白色樹脂自体に開口部を設けたものの一方の面の白PETに何らかの無反射加工を施したものでも良く、これらによればコスト増加を招かない。なお、このとき、図1に示すような反射部材10を介在させずに、直接、PETに開口部を設けるようにすればよい。

【0036】さらにまた、黒PET等の黒色顔料を混入した樹脂に白色顔料を塗布するか、または、黒PET等の黒色顔料を混入した樹脂にAg等の金属からなる金属反射面を形成した構成にすれば、コストの増加を招かない。

【0037】このようにさまざまな手段で反射部材を構成できるが、いずれも光源側に配置される面が、少なくとも液晶パネル側に配置される面と同じかそれよりも高い反射率であればよく、所望の性能やコストに応じて選択が可能である。

【0038】次に、図3を参照して、本発明の実施の形態にかかる反射部材10を含んで構成された液晶表示装置の構成や作用について説明する。

【0039】この液晶表示装置は、バックライトと、このバックライトの上面に配置され、上面に黒PET11、下面に白PET12が装着され開口部13が設けられた反射部材10と、液晶パネルとを有し、液晶パネルとバックライトは筐体20の所定位置に装着されている。

【0040】さらに、バックライトは、線光源としての 40 蛍光管32と、この蛍光管32から発光された光を反射して間接光を生成するリフレクタ31と、蛍光管32からの直接光および間接光を導く導光板33と、導光板33の下面に装着され、光を反射する反射板34と、均一な光を上方に照射するための拡散板35とを有している。本実施形態では、線光源が導光板の側面に配置されるタイプを例示しているが、線光源が拡散板と平面的に重ねて、つまり、有効表示領域の背面に配置されるタイプであってもよい。

【0041】そして、液晶パネルは、液晶5をシール材 50 さを有効表示領域の大きさと略同じくして実験したとこ

7で封止した1対のガラス(上ガラス1、下ガラス4)と、下ガラス4の下面に装着され、所定方向の偏光特性を有する下偏光板3と、上ガラス1の上面に装着され、下偏光板3の偏光方向と直交する偏光特性を有する上偏光板2とを有して構成されている。また、下ガラス4の上面には有効表示領域を形成するために見切り6が設けられている。

【0042】なお、理解の容易化のために、液晶パネル やバックライトを駆動するための回路系については図示 省略している。

【0043】まず、バックライトの動作について説明すると、図示しない駆動回路によって蛍光管32が駆動されると、その光の一部がリフレクタ31で反射された間接光となる。リフレクタ31で反射された光は、導光板33内を全反射を繰り返しながら伝搬する。この伝搬された光は、導光板33に設けられた拡散層(図示せず)によって導光板外に出射・拡散される。拡散された光は、拡散板35を介して上方に拡散されたり、反射板34によって上方に導かれたりする。

【0044】この光は、反射部材10の開口部13を介して液晶パネルへ照射され、下偏光板3、下ガラス4、液晶5、上ガラス1、上偏光板2の経路で透過可能になる。

【0045】具体的には、図示しない液晶パネルの駆動 回路によって画素毎の光の透過、遮断が制御されて液晶 表示が行われる。

【0046】そして、反射部材10が存在するため、従来光もれとなっていた光は白PET12によって反射されて光もれが防止できるとともに、この白PET12によって反射された光は、導光板33中を伝搬して反射板34で拡散されてこの拡散光が照明光として有効利用されることになる。また、外来光が液晶表示装置内に入射したとしても、黒PET11によって外来光の反射が行われず、外来光による表示表示品質の低下も防止可能になる。なお、白PETや黒PETを用いれば安価な液晶表示装置を実現可能となる。

【0047】以上説明してきた本発明の実施の形態によれば、反射部材がバックライトからの光を液晶パネルの有効表示領域内のみに導くので、光もれを防止することが可能になる。また、バックライト側の反射面の反射率を大きして従来光もれとなっていた光を照明光として有効利用することも可能となる。

【0048】因みに、下面には、反射板を装着するとともに、上面には、拡散シートを介在させてプリズムシートを張り合わせた拡散シートを装着した導光板を、リフレクタを備えて蛍光管と接続して構成した、2インチクラスの大きさのバックライト(バックライトサイズ:55(mm)×45(mm))で、有効表示領域を40(mm)×30(mm)、反射板に設けた開口部の大きさを有効表示領域の大きさと略同じくして実験したとこ

8

ろ光もれは認められず、また、従来に比べて液晶パネル中央部の輝度が10(%)程度向上することが確認された。

7

[0049]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、 反射部材がバックライトからの光を液晶パネルの有効表 示領域内に導くので、光もれを防止できるとともに、従 来光もれとなっていた光を照明光として利用し、より輝 度を向上させた液晶表示装置が製造可能となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施の形態にかかる反射部材の外観図である。

【図2】本発明の実施の形態にかかる作用を説明するための説明図である。

【図3】本発明の実施の形態にかかる反射部材を含む液 晶表示装置である。

【図4】従来技術の説明図である。

【図5】従来技術の説明図である。

【符号の説明】

*1 上ガラス

2 上偏光板

3 下偏光板

4 下ガラス

5 液晶

6 見切り

7 シール材

10 反射部材

11 黒PET

10 12 白PET

13 開口部

20 簑体

30 バックライト

31 リフレクタ

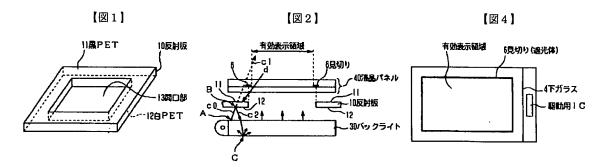
32 蛍光管

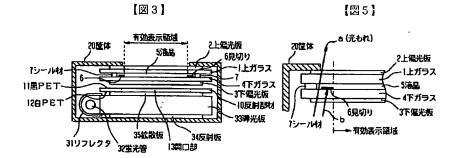
33 導光板

3.4 反射板

35 拡散板

* 40 液晶パネル





フロントページの続き

G 0 2 F 1/1335

(51) Int. Cl. 6

識別記号

530

FΙ

G'0 2 F 1/1335

530

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第6部門第2区分

【発行日】平成13年10月10日(2001.10.10)

【公開番号】特開平11-149254

【公開日】平成11年6月2日(1999.6.2)

【年通号数】公開特許公報11-1493

【出願番号】特願平9-317537

【国際特許分類第7版】

G09F 9/00 336 F21V 8/00 601 G02B 6/00 331 G02F 1/1333 1/1335 520 530 [FI] G09F 9/00 336 F

F21V 8/00 601 F G02B 6/00 331 G02F 1/1333 1/1335 520 530

【手続補正書】

【提出日】平成12年12月27日(2000.12. 27)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】 光源からの光を遮光部材の見切りで形成 される液晶パネルの有効表示領域内に導く反射部材であ って、

前記反射部材は前記液晶パネルの前記有効表示領域内の みに前記光源からの光を導く開口部が設けられているこ とを特徴とする反射部材。

【請求項2】 前記反射部材の光源側の面は、少なくと も前記液晶パネル側の面が有する反射率以上の反射率を 有してなることを特徴とする請求項1記載の反射部材。

【請求項3】 遮光部材の見切によって有効表示領域が 形成された液晶パネルと、前記有効表示領域の大きさに 適合した開口部を有する反射部材と、光源を有するバッ クライトとを含んで構成される液晶表示装置であって、 前記反射部材は前記バックライトと前記液晶パネルの間 に配置されるとともに、前記反射部材の前記開口部は前 記液晶パネルの前記見切りの幅に納まるように設定して 配置され、前記光源からの光を前記開口部を介して前記 液晶パネルの前記有効表示領域内に照射することを特徴 とする液晶表示装置。

【請求項4】 前記反射部材の前記バックライト側の面 は、少なくとも前記液晶パネル側の面が有する反射率以 上の反射率を有してなることを特徴とする請求項3記載 の液晶表示装置。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】 0012

【補正方法】変更

【補正内容】

[0012]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に、本発明による反射部材は、光源からの光を遮光部材 の見切りで形成される液晶パネルの有効表示領域内に導 く反射部材であって、前記反射部材は前記液晶パネルの 前記有効表示領域内のみに前記光源からの光を導く開口 部が設けられていることを特徴とする。

【手続補正3】

【補正対象費類名】明細書

【補正対象項目名】 0014

【補正方法】変更

【補正内容】

【0014】また、本発明による反射部材は、前記反射 部材の光源側の面は、少なくとも前記液晶パネル側の面 が有する反射率以上の反射率を有してなることを特徴と する。

【手続補正4】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0016

【補正方法】変更

【補正内容】

【0016】また、前記反射部材自体が白色樹脂で形成されていることで白色樹脂自体で安価な反射部材を提供できる。

【手続補正5】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0017

【補正方法】変更

【補正内容】

【0017】また、前記反射部材は、黒色顔料を混入した樹脂に、白色顔料を塗布して構成したことを特徴とする。

【手続補正6】

【補正対象費類名】明細書

【補正対象項目名】0018

【補正方法】変更

【補正内容】

【0018】また、前記反射部材は、黒色顔料を混入した樹脂に、金属反射面を形成して構成したことを特徴とする。

【手続補正7】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0020

【補正方法】変更

【補正内容】

【0020】さらに、前記反射部材の光源側の面は、白

色顔料を混入した樹脂を装着して構成するとともに、前 記反射部材の液晶パネル側の面は、黒色顔料を混入した 樹脂を装着して構成することを特徴とする。

【手続補正8】

【補正対象售類名】明細書

【補正対象項目名】 0 0 2 2

【補正方法】変更

【補正内容】

【0022】また、前記樹脂をPET(ポリエチレンテレフタレート)とすることで、前記樹脂をPETで製造できるので安価に反射面を製造することができる。

【手続補正9】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0023

【補正方法】変更

【補正内容】

【0023】さらにまた、本発明による液晶表示装置は、遮光部材の見切によって有効表示領域が形成された液晶パネルと、前記有効表示領域の大きさに適合した開口部を有する反射部材と、光源を有するバックライトとを含んで構成される液晶表示装置であって、前記反射部材は前記バックライトと前記液晶パネルの間に配置されるとともに、前記反射部材の前記開口部は前記液晶パネルの前記見切りの幅に納まるように設定して配置され、前記光源からの光を前記開口部を介して配置され、前記光源からの光を前記開口部を介して配置され、前記光源からの光を前記開口部を介して配置され、前記光源からの光を前記開口部を介して配置され、が記光源からの光を前記開口部を介して配置され、かつライト側の面は、少なくとも前記液晶パネル側の面が有する反射率以上の反射率を有してなることを特徴とする。